

藤鉄工業株式会社

精密プレス金型の設計・製作 / 広島県福山市



本社工場

事業内容

精密プレス金型の設計・製作

製品図面をもとに、設計・部品加工・組立・トライまで対応します。

精密機械部品・治具の製作

単品加工から少量生産まで。切削・研削・放電・ワイヤカットを使い分けます。

CAD / CAMデータ作成

3D CADによる金型設計とCAMデータ作成。2次元図面からの3D化もご相談ください。

会社概要

創業 / 創立

昭和26年（1951年）創業

昭和39年（1964年）8月1日創立

所在地

〒720-0801

広島県福山市入船町2丁目7番24号

電話 / FAX

084-923-2159 / 084-925-0262

営業時間

8:00～16:45

休業日は会社カレンダーによる

加工・お見積りのご相談

TEL 084-923-2159

<https://fujitetsu-kk.com/contact>

図面・材質・数量・ご希望の納期をお知らせください。



HPからもお問い合わせ

保有設備一覧

切削・研削・放電・測定から、組立・トライまで。

設備名	メーカー	型式	加工ストローク X×Y×Z (mm) / 能力
マシニングセンター	牧野フライス	GF6-A30 Pro.5	1050×600×550 BT50 8000回転仕様
マシニングセンター	牧野フライス	GF6-A20 Pro.3	1050×600×550 BT50
マシニングセンター	日立	VS-50	1000×510×450 BT40 12000回転仕様
高精度微細加工機	YASDA	YMC430 ver.II	300×325×250 HSK-32 位置決め精度 ±1μm
NCフライス盤	山崎技研	YZ-400NCR	850×400×600
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-85SA1	805×500
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-64DX	600×400
平面研削盤	岡本工作機械	HPG500	450×150
CNC光学式微研削盤	岡本工作機械	OCG-2NC	T250×200 S200×200
精密成型研削盤	アマダマシナリー	WINSTAR-SP	450×200
ジグ研削盤	ムーア	NO.3	450×250×350
ワイヤカット放電加工機	FANUC	α-C600iC	600×400×310 / 600×400×410 各1台
型彫放電加工機	三菱電機	V35F	テーブル 700×500 移動量 350×250×350
細穴加工機	ソディック	K1CN-5	400×450×300
CNC三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex S574	500×700(500)×400
3Dスキャナ型三次元測定機	キーエンス	VL-700	-
旋盤	TAKISAWA	TAC-510	-
旋盤	江黒	GL-120	-
汎用プレス	AIDA	NC2-2500	ボルスタ寸法 2700×900 250t
汎用プレス	長尾	-	150t
汎用プレス	アマダ	-	80t
CAD / CAM / CAE	Autodesk / Cimatron / SYSTEM-I	Inventor・Cimatron・HandyCAD MarkII	CAD・CAD/CAM
CAD / CAM / CAE	OPEN MIND / ASTOM	HyperMill・ASU/P-form	CAM・CAE解析

そのほか：オークマ ラジアルボール盤、岡本工作機械 乾式平面研削盤2台、牧野フライス 汎用フライス2台、日本ホイス ト天井クレーン 2.8t など。

表の数値は設備仕様です。製品の加工精度を保証するものではありません。加工可否や仕様の詳細は、図面を確認のうえご案内します。「-」は仕様未掲載です。